



TABLEAU DES PARAMÈTRES DISPONIBLES AU CLAVIER

	Val.	Description	Déf.	Min.	Max.	U.M.
Air	Sc	Température de condensation	Lecture des paramètres uniquement			°C/°F
	Sd	Température de dégivrage	Lecture des paramètres uniquement			°C/°F
	Sm	Température de refoulement	Lecture des paramètres uniquement			°C/°F
CU	St	Point de consigne de régulation température	50/122	r1		
	rd	Différentiel de régulation température	2/3,6	0,1/0,2	99,9 ou 179,2	Δ °C/°F
	Sth	Point de consigne de régulation humidité	90	0,0	100	% H.R.
	rdh	Différentiel de régulation humidité	5	0,1	99,9	Δ % rH
	IS	Configuration de travail : 0 = aucune configuration sélectionnée	-	-	IS_max	-
	r1	Point de consigne minimum	-50/-58	-99/-146	r2	°C/°F
Pro	r2	Point de consigne maximum	50/122	r1	200/392	°C/°F
	rn	Zone neutre	4/7,2	0	60/108	Δ °C/°F
	r4	Comp. capteur virtuel : 0 = capteur refoulement Sm ; 100 = capteur de reprise Sr	0	0	100	%
	r5C	Rappel paramètres d'usine ( CAREL)	0	0	1	-
	r5	Unités de mesure : 0 = °C ; 1 = °F.	0	0	1	-
	r6	Affichage du point décimal : 0 = oui ; 1 = non.	0	0	1	-
	rCA	Étalonnage capteur de température de refoulement (Sm)	0	-20/-36	20/36	Δ °C/°F
	rCb	Étalonnage du capteur de température de dégivrage (Sd)	0	-20/-36	20/36	Δ °C/°F
	rCc	Étalonnage capteur de température de reprise (Sr)	0	-20/-36	20/36	Δ °C/°F
	rNE	Activation navigation terminal utilisateur 0 Validé 1 Désactivé 2 Marche/arrêt dés. 3 Marche/arrêt et point de cons. dés.	0	0	3	-
t1	Affichage sur terminal utilisateur:					
	0 Non config.	3 valeur S3	6 valeur S6	10 capteur virtuel		
	1 valeur S1	4 valeur S4	7 valeur S7	point de consigne		
P1	Configuration type de capteurs S1, S2, S3, S4 :					
	0 PT1000	1 PTC	2 NTC	3 NTC-LT	4 NTC-HT	
P2	Configuration type de capteurs : S3/D11 :					
	0, 1, 2, 3, 4	NTC	5	Entrée num.		
d0	Type de dégivrage :					
	0 résistance en temp.	2 résistance temporisée	4 thermostat à			
	1 gaz chaud en temp.	3 gaz chaud temporisé	résistance temporisée			
dEF	dl	Intervalle maximum entre dégivrages consécutifs	8	0	240	heures
	dP1	Durée maximale dégivrage	45	1	240	min.
	dt1	Température de fin de dégivrage (lue par Sd)	4/39,2	-50/-58	50/122	°C/°F
	d4	Activation dégivrage à l'allumage : 0 = désactivé ; 1 = activé	0	0	1	-
d8	Temps d'exclusion alarme de température élevée après le dégivrage					
	1	1	240	heures		
dd	Temps d'égouttement après le dégivrage (0 = pas d'égouttement)					
	2	0	15	min.		
HcP	Réinitialisation historique événements HACCP					
	0	0	1	-		
Hb	Adresse série					
	1	1	247	-		
H0	Buzzer : 0 = désactivé ; 1 = activé					
	1	0	1	-		
CnF	Configuration flèche UP :					
	0 Éteint	1 Voyant	2 Aux	3 Cycle continu		
GF2	Configuration flèche DOWN :					
	0 Éteint	1 Voyant	2 Aux	3 Cycle continu		

	Val.	Description	Déf.	Min.	Max.	U.M.
ALM	A1	Seuils alarmes (AL, AH) relatives au point de consigne St ou absolues 0 = relative, 1 = absolue	0	0	1	-
	AH	Seuil alarme relative haute température	0	0	555/999	Δ °C/°F
	AL	Seuil alarme relative basse température	0	0	200/360	Δ °C/°F
	AHA	Seuil alarme absolue haute température	537/999	-100/-148	537/999	°C/°F
	ALA	Seuil alarme absolue basse température	-100/-148	-100/-148	537/999	°C/°F
	Ad	Temps de délai pour les alarmes de température élevée et basse (AH, AL)	120	0	240	min.
	Add	Temps d'exclusion alarme haute température pour port ouvert	5	1	240	min.
	c0	Délai activation compresseur et ventilateur évapor. à l'allumage	0	0	15	min.
	c1	Temps minimum entre allumages successifs du compresseur	0	0	15	min.
	c2	Temps minimum d'arrêt du compresseur	3	0	15	min.
dMP	c3	Temps minimum d'allumage du compresseur	0	0	15	min.
	F0	Gestion ventilateurs évaporateur :				
	F1	0 toujours allumés 1 Sd-Sv 2 Sd 3 Sv	5/41	-50/-58	50/122	°C/°F
FAn	Ventilateurs d'évaporateur avec compresseur éteint :					
	F2	0 Voir FO 1 OFF 2 allumés pour antistatificat. 3 allumés pour contrôle humidité	1	0	3	-
	F3	Ventilateurs de l'évaporateur durant le dégivrage : 0 = allumés, 1 = éteints	1	0	1	-
	Fd	Temps de post-égouttement après dégiv. (ventilateurs éteints avec régl. active)	2	0	15	min.
	Fpd	Ventilateurs évapor. pendant la phase de post-égoutt. : 0 = allumé ; 1 = éteint	1	0	1	-

ALARMES		ALARMES	
Code	Description	Code	Description
Afr	Anti gel	ELO	Alarme basse tension d'alimentation
AtS	Redémarrage en pump down	Etc	Erreur horloge
CE	Erreur écriture configuration	GHI	Alarme générique seuil supérieur
CHt	Alarme haute température condenseur	GLO	Alarme générique seuil inférieur
cht	Pré-alarme haute température condenseur	HA	Alarme HACCP type HA (temp. élevée en service)
dA	Alarme retardée depuis contact externe	HF	Alarme HACCP type HF (temp. élevée après black-out)
dor	Pore ouvert	HI	Température élevée
E1	Capteur 1 en panne ou déconnecté	IA	Alarme immédiate depuis contact externe
E2	Capteur 2 en panne ou déconnecté	IOC	Configuration incorrecte E/S
E3	Capteur 3 en panne ou déconnecté	LO	Basse température
E4	Capteur 4 en panne ou déconnecté	LP	Basse pression
E5	Capteur 5 en panne ou déconnecté	MAN	État sorties forcé en mode manuel
E6	Capteur S1H en panne ou déconnecté	Pd	Temps maximum de pump down
E7	Capteur S2H en panne ou déconnecté	rE	Capteur de régulation en panne ou déconnecté
Ed1	Dégivrage terminé pour temps maximum	rSF	Alarme fuite de fluide frigorigène
Ed2	Dégivrage sur deuxième évaporateur terminé pour temps maximum	SrC	Demande d'entretien
EHI	Alarme tension d'alimentation élevée	SF	Configuration non achevée correctement

BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

